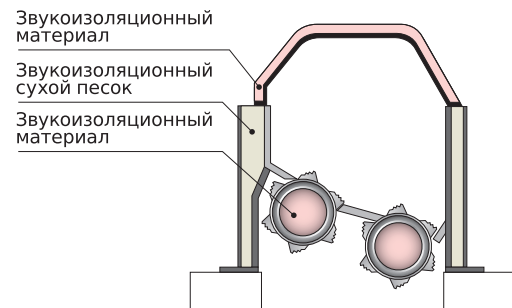


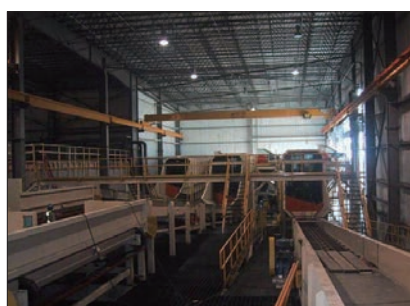
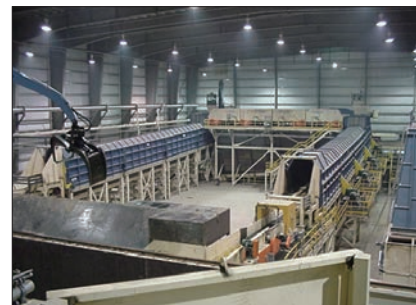
Окорочный станок FUJI KING

Меры по снижению шума (опция)

В случае если требования к шуму, издаваемому станком во время процесса окорки, слишком жесткие, можно принять меры по снижению шума (опция), заключающиеся в закладке сухого песка и звукоизоляционного материала в ротор, боковые стенки, под верхнюю крышку.



Примеры использования станка



Преимущества в сравнении с традиционными окорочными станками барабанного типа.

- Возможна эффективная окорка гнутых, сучковатых бревен, т.е. бревен с участками, до которых не достают окорочные пластины, а также мерзлой древесины.
- Малые потери в процессе окорки обусловлены тем, что концы стволов практически не повреждаются.
- Сухой метод окорки позволяет легко сжигать отделенную кору.
- Окорочный станок Fuji King не требует наличия резервуара с теплой водой для пропарки, в случае окорки мерзлой древесины.
- Окорочные ножи легко отделяют кору и выводят ее даже при окорке плотных пород с волокнистой структурой (акация, эвкалипт).
- Станок характеризуется низким уровнем шума во время эксплуатации и низким уровнем энергопотребления.
- Производительность и тип станка подбираются в соответствии с требованиями клиента. Возможен выбор таких параметров, как длина бункера, наклон, расположение окорочных пластин и т.д.



FUJI KOGYO CO., LTD.

Окорочный станок FUJI KING

Окорочный станок FUJI KING, модель BR245409W



Пионер на рынке роторных окорочных станков

Уверенность в разработанной нами технологии подтверждается широкой географией поставок: это 180 станков, поставленных на японский рынок, 20 станков в Юго-Восточной Азии и 50 станков в Северной Америке. Наши станки используются на целлюлозных, пеллетных заводах, заводах по производству щепы и плит OSB.



В течение 30 лет наша компания поставила более 250 станков



FUJI KOGYO CO., LTD.

1357, Kariyado, Fujieda-shi, Shizuoka pref. 426-8510
Tel: +81-54-643-3211 Fax: +81-54-644-0017
E-mail: eigyou@fujikogyo.co.jp
URL: <http://www.fujikogyo.co.jp>
Саппоро, Сэндай, Токио, Осака, Фукуока



Окорочный станок Fuji King в Северной Америке производится компанией Kadant Carmanah Design, на основании лицензионного договора с компанией Fuji Kogyo Co., Ltd.

Особенности

- Возможна одновременная окорка бревен разных пород дерева, разной длины и формы.
- Увеличивается производительность при обработке тонкомера, благодаря конструкции, предусматривающей небольшой зазор между ротором и зубьями и предотвращающей падение обработанного бревна.
- Материал соприкасается с ротором по всей длине, что обеспечивает эффективную окорку даже при неоднородной форме бревна. Станок работает эффективно не только с бревнами изогнутой формы, но и с мерзлой (до -40 град.) и плотной древесиной (акацией, эвкалиптом).
- Подходит для обработки бревен разного диаметра (4-60 см) и разной длины (0,5-7 м).



(Возможна окорка бревен разного диаметра, как тонкомера, так и крупных бревен)

- По сравнению с традиционными станками барабанного типа, роторный окорочный станок Fuji King, благодаря бережной окорке, позволяет избежать повреждения бревна, тем самым снижая производственные затраты и уровень шумов во время эксплуатации.

- Кора, поступающая от окорочного станка, измельчается и отводится посредством конвейера для отвода коры, расположенного в нижней части станка.



(Возможна окорка акации, с характерной волокнистой структурой)

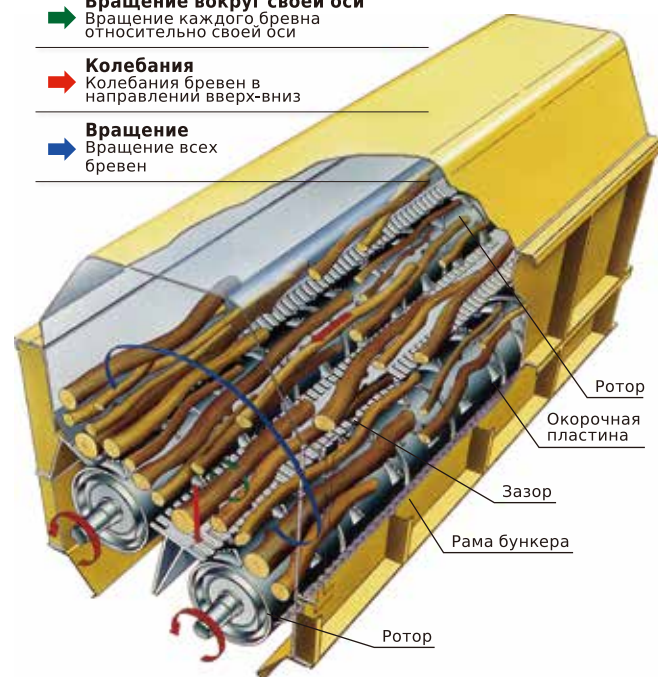
Принцип действия и конструкция станка

Окорочный станок Fuji King позволяет эффективно снимать кору с бревен, благодаря конструкции, состоящей из ротора цилиндрической формы и установленных на его поверхности окорочных пластин

- Кора отделяется от древесины в результате контакта пластины с бревном, а также трения бревен друг от друга по всей длине стационарного бункера.
- Отделенная кора с помощью окорочных ножей и пластин отводится через зазоры между зубьями.
- Во избежание падения обработанного бревна на конвейер для отвода коры, зазоры между ротором и зубьями сделаны небольшими.

Движение бревна внутри бункера.

- ➡ **Вращение вокруг своей оси**
Вращение каждого бревна относительно своей оси
- ➡ **Колебания**
Колебания бревен в направлении вверх-вниз
- ➡ **Вращение**
Вращение всех бревен

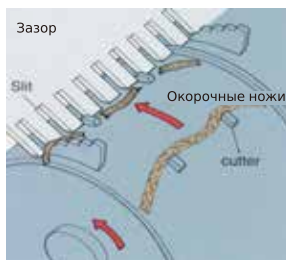


- Кора отделяется от камбия. Кора снимается как на роторном окорочном станке. Размеры и форма бревен, сезонные колебания, условия окружающей среды не оказывают влияния на процесс окорки.

- Внутри бункера практически все бревна соприкасаются с пластинами, а также трутся друг о друга, в результате чего в бункере бревна совершают идеальные вращательные движения.

- Как и в станках барабанного типа, бревна соприкасаются друг с другом, тем самым совершая вращательные движения, в результате которых с бревен снимается кора.

- Кора быстро отводится. Отделенная кора измельчается окорочными ножами и быстро отводится через окорочные пластины.



- Обработанное бревно продвигается к выходу, благодаря спиральному расположению пластин и уклону бункера.



Выбор модели станка

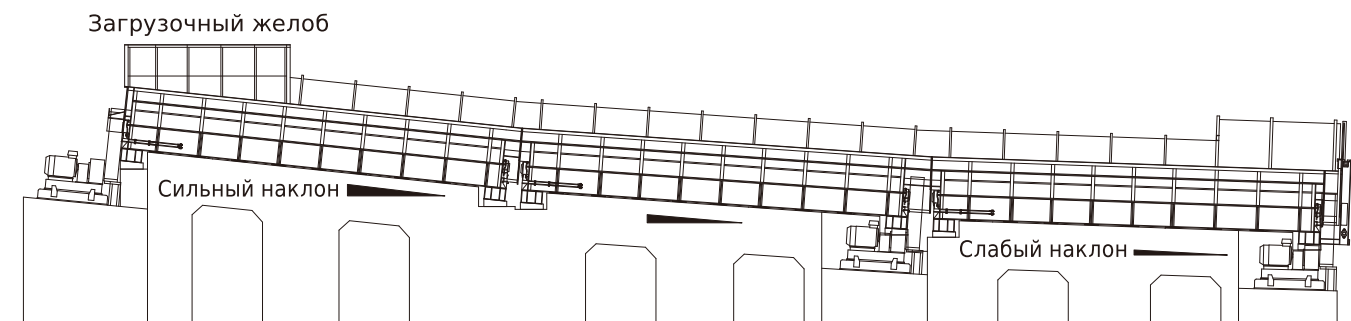
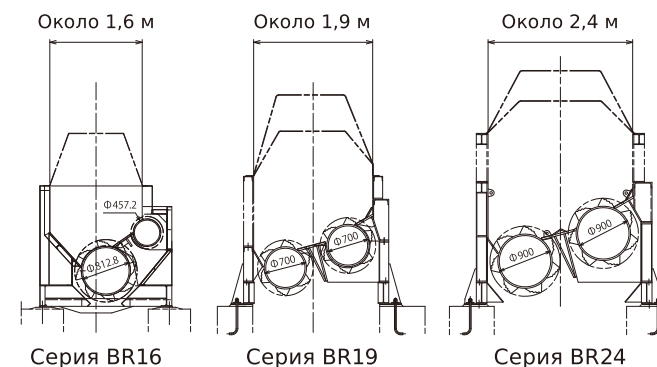
- В окорочном станке Fuji King применяется модульная система, позволяющая отвечать различным требованиям клиентов. Оптимальный станок выбирается, исходя из перечисленных далее критериев отбора.

- Размер бункера (см. рисунки справа)
Определяется, исходя из размеров бревна (диаметра и длины).

- Выбор количества бункеров из предлагаемых модульных систем, в соответствии с требуемой производительностью (примерно 10-350 м3 (SOB)/ час).
Выбор производится таким образом, чтобы станок подходил к любым условиям работы.

- Длина и наклон бункера.
Данный критерий определяется в соответствии со временем нахождения бревен в бункере (обусловленное производительностью и степенью окорки), с условиями обработки бревна, процессом перемещения бревен с постоянными характеристиками.

Типы бункеров в разрезе для каждой модели окорочного станка FUJI KING.



Благодаря изменению угла наклона бункеров (РАТ.) стало возможным равномерное перемещение бревен. В особенности данный эффект заметен при окорке твердолиственных пород с волокнистой структурой (акации, эвкалипта).

Факторы, изменяющиеся во время эксплуатации станка.

В окорочном станке Fuji King могут быть адаптированы следующие параметры:

- Число оборотов ротора может быть изменено. 20-45 об/мин. является стандартным значением.
- Предусмотрены различные верхние окорочные узлы (РАТ.).

Форма окорочного узла зависит от следующих меняющихся факторов:

- порода дерева, размеры, форма, время с момента рубки.
- сезонные факторы (включая степень замораживания бревна)

Существует два вида окорочных пластин: фиксированная сварная и съемная. Износ пластин устраняется наплавкой твердым сплавом. Таким образом, пластины адаптируются к состоянию бревна и к сезонным факторам.



Съемный окорочный узел состоит из верхней и нижней частей и фиксируется болтами.

- Механизм регулирования высоты разгрузочных ворот.
Данный механизм необходим для определения оптимального времени нахождения бревен в бункере и их количества, в соответствии с характеристиками бревен.



Оператор регулирует высоту разгрузочных ворот для определения времени удержания бревен в бункере и количества бревен.

Подъемом и опусканием ворот можно увеличить или уменьшить время нахождения бревен в бункере. В случае если бревно недостаточно окорено, это можно исправить, подняв разгрузочные ворота.