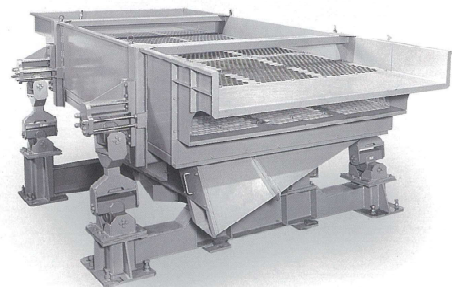


# VRH VRH2036K 型 高速ロータリースクリーン

特殊ラバースプリングによるケージ支持で高速水平回旋運動を実現する



VR 型の約 25%アップという高速水平回旋運動により、フルイ能力を大きく向上する VRHII モデルをラインナップしています。詳しくはお問合せください。

- オーバーサイズチップ（スリーバー）が上網に目詰まりしにくく、下網に落下しにくい構造により、高能率・高品質のチップ分離を実現。
- ケージリポート部にラバースプリングを採用することで、完全無給油稼動および耐久性・静粛性向上を実現。
- 熱処理済のスクリーンケージの採用で、長時間稼動時も安心。

機械仕様 高速回転が実現するフルイ加速度 50%アップ

| 種 元     | 型 式               | VRH2036K 型 (水平回旋運動型 2 段篩) |
|---------|-------------------|---------------------------|
| スクリーン面積 | 幅 mm              | 2000                      |
|         | 長さ mm             | 3600                      |
| 回 転 数   | min <sup>-1</sup> | 200                       |
| 振 幅     | mm                | 100                       |
| 使 用 電 力 | KW x P            | 5.5 x 6                   |
| 処 理 能 力 | m <sup>3</sup> /h | 150 (チップ見掛容積)             |

※表記の処理能力は材料投入量が定量供給されている前提です。  
短時間で材料投入量が変動する場合はオーバーフローする可能性があります。

## IFE Trisomat フジ・トライソマツスクリーン

あらかじめいた「細かく、湿った処理物」を目詰まりなく篩い選別します

ロータリースクリーン又は振動スクリーンでは、スクリーン開口部の目詰まりが起きやすく 6mm. 以下の篩い分けは通常難しいものですが、このフジ・トライソマツスクリーンは、約 2mm. の開口でも篩い分けできます。(木チップ中の砂・土は 2mm. に偏在します。)

ロータリースクリーンからの 6mm. アンダーサイズをフジ・トライソマツスクリーンで再篩して、2mm. 以上の木質チップをボード原料等に有効に利用できます。

※短時間で材料投入量が変動する場合はオーバーフローする可能性があります。

### 〈主な用途〉

木質チップ／建設系混合廃棄物／コンポスト／  
堆肥／砂、砂利、スリ／石炭／コークス／  
製鉄スラグ



| スクリーン面積<br>mm | 機高<br>mm | 機長<br>mm | 機幅<br>mm | 重 量<br>kg | 動 力<br>kW |
|---------------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| 800 × 3600    | 2260     | 4690     | 1500     | 2200      | 5.5       |
| 800 × 4200    | 2445     | 5260     | 1500     | 2300      | 5.5       |
| 800 × 4800    | 2630     | 5830     | 1500     | 2400      | 7.5       |
| 1000 × 4200   | 2445     | 5260     | 1700     | 2550      | 7.5       |
| 1000 × 4800   | 2630     | 5830     | 1700     | 2700      | 7.5       |
| 1000 × 5400   | 2815     | 6400     | 1700     | 2850      | 11        |
| 1250 × 4800   | 2630     | 5830     | 1950     | 3000      | 11        |
| 1250 × 5400   | 2815     | 6400     | 1950     | 3200      | 11        |
| 1250 × 6000   | 3000     | 6970     | 1950     | 3400      | 15        |
| 1600 × 5400   | 2815     | 6400     | 2300     | 3600      | 15        |
| 1600 × 6000   | 3000     | 6970     | 2300     | 3800      | 15        |
| 2000 × 5400   | 2815     | 6400     | 2700     | 4000      | 15        |
| 2000 × 6000   | 3000     | 6970     | 2700     | 4200      | 18.5      |

※重量は振動部のみ ※駆動部は左右どちら側にも搭載可能

●本カタログに掲載しております製品の写真及び仕様については予告なく変更することがあります。

## 富士鋼業株式会社

販売代理店

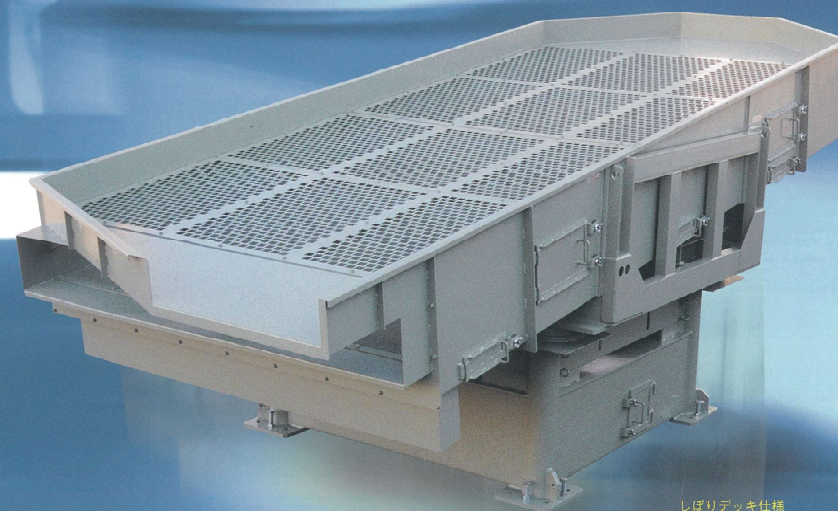
●本社・工場／〒426-8510 静岡県藤枝市飯沼1357番地 ☎(054) 643-3211 FAX (054) 644-0017  
●東京支店／〒111 0053 東京都台東区浅草橋320-15 (浅草橋3ハビル別館) ☎(03) 6868-0095 FAX (03) 6240-9853  
●大阪支店／〒550-0014 大阪府大阪市西区北堀江1-5-2 (西ノ橋新築ビル) ☎(06) 6586-9018 FAX (06) 6586-9019  
●福岡支店／〒812-0013 福岡市博多区博多駅前2丁目8-11 (第2石井ビル) ☎(092) 437-1571 FAX (092) 437-1562  
●仙台出張所／〒989-1622 宮城県仙台市青葉区山崎4-1-109 ☎(080) 6900-5208 FAX (0224) 54-2525  
●札幌出張所／〒003-0831 北海道札幌市白石区北一条1丁目53-104 ☎(080) 6900-5203 FAX (011) 875-4354  
E-mail: cisy@fujikogyo.co.jp http://www.fujikogyo.co.jp

# FUJI

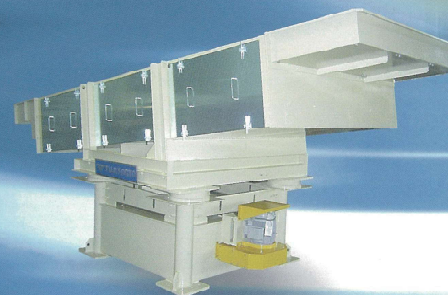
# VR

Rotary Screen

## VR 型 ロータリースクリーン



しぼりデッキ仕様



横引き出し仕様



## FUJI KOGYO CO., LTD.



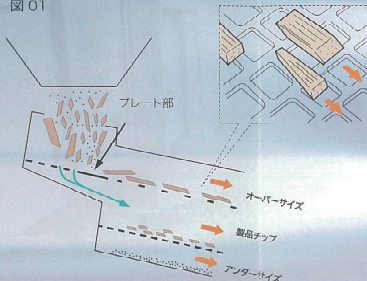
# 静かでダイナミックな水平回旋運動は、抜群の篩い精度を発揮します。VR型ロータリースクリーン

- 500台超の豊富な納入実績 (2020年3月現在) が高い信頼性を物語ります。
- スクリーンプレートは打抜き鋼板のため凹凸が無く、処理物はスクリーン上を滑りながら篩われ、オーバーサイズチップ (スリーバ) の立上がり落下が少なく、製品チップへの混入を抑えます (図01) また、破砕チップの場合、細長い形状の製品チップのアンダーサイズへの混入量が少なく製品チップの歩留まりが向上します。
- ダイナミックな水平回旋運動と最適な勾配により、きわめて高い篩い効果を発揮します。
- 特殊ベアリングの支持により低騒音です。
- 交換作業を考慮し、分割したスクリーンプレートを採用しています。
- 給油は集中自動給油システム仕様もあります (オプション)。

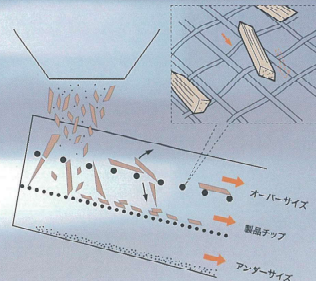


集中自動給油システム

図01



■ 水平回旋式ロータリースクリーンの場合  
(スリーバの立上がり落下が少ない)



■ 振動式スクリーンの場合  
(スリーバの立上がり落下が多い)



VR2248D 型 (切削チップ)



VR2042C 型 (ピンチップ)

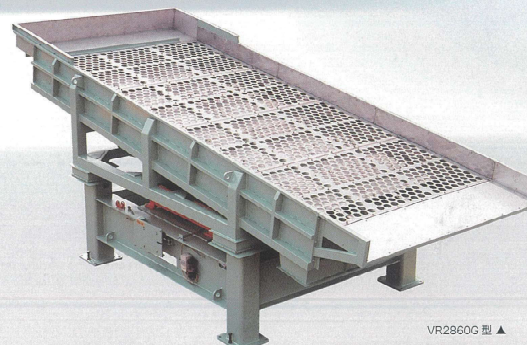


VR2254P 型 (竹木チップ)

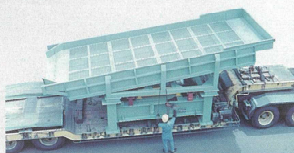


VR1530A 型 (移動式破砕機へ設置)

## VR Rotary Screen VR 型 ロータリースクリーン



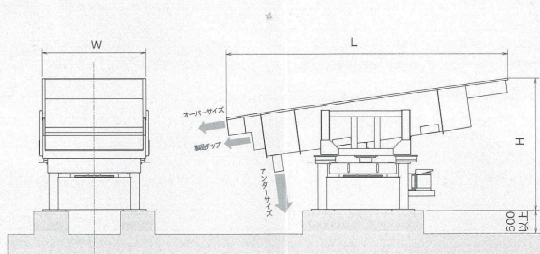
VR2860G 型 ▲



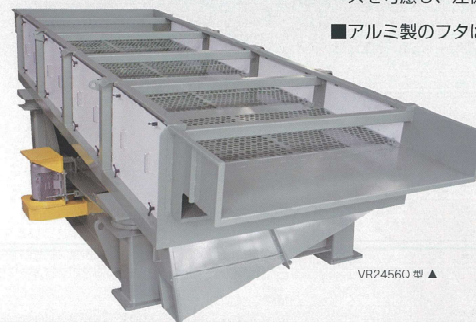
### VR 型 | 機械仕様 チップのサイズ選別に卓越した効果を発揮します

| 機 械 寸 法  | 型 式                 | VR1530A           | VR1736B | VR2042C | VR2248D | VR2450F | VR2860G |
|----------|---------------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| W        | mm                  | 1600              | 1800    | 2100    | 2300    | 2500    | 2900    |
| L        | mm                  | 4250              | 4900    | 5450    | 6150    | 6190    | 7330    |
| H        | mm                  | 2100              | 2100    | 2450    | 2500    | 2460    | 3050    |
| 幅        | mm                  | 1500              | 1700    | 2000    | 2200    | 2400    | 2800    |
| 長さ       | mm                  | 3000              | 3600    | 4200    | 4800    | 5000    | 6000    |
| 標準フルイ目開き | 上段★                 | mm                | □ 40    | □ 40    | □ 40    | □ 40    | □ 40    |
|          | 下段★                 | mm                | φ 6     | φ 6     | φ 6     | φ 6     | φ 6     |
| 回 転 数    | 標準                  | min <sup>-1</sup> | 150     | 150     | 150     | 150     | 150     |
| 振 幅      | mm                  | 100               | 100     | 100     | 100     | 100     | 100     |
| 所 要 動 力  | kW × P              | 3.7 × 6           | 3.7 × 6 | 5.5 × 6 | 5.5 × 6 | 5.5 × 6 | 11 × 6  |
| 処 理 能 力  | ※ m <sup>3</sup> /h | 75                | 100     | 140     | 175     | 200     | 280     |

★上下段とも標準仕様はパンチング (打抜き鋼板) となります。  
 ※処理能力は40mm角穴スクリーンプレートにより目標チップサイズ約20mmを定量的に処理する場合の木質切削チップ見掛容積値です。  
 ※表記の処理能力は材料投入が定量供給されている前提です。  
 短時間で材料投入量が増える場合はオーバーフローする可能性があります。



## VRV Rotary Screen VRV 型 ロータリースクリーン (横引出し型)



VR2458Q 型 ▲



- VRV 型の横引出し仕様では、上段スクリーン及び下段スクリーンの清掃や交換が容易に作業できるよう横から両スクリーンを引き出せる設計になっています。(スクリーンの引出し方向はお客様の作業スペースを考慮し、左側、右側、両側の何れかを選択できます。)
- アルミ製のフタは軽量で、一人でラクに持つことができます。

### VRV 型 | 機械仕様

| 機 械 寸 法  | 型 式                 | VR1730S           | VR1936H | VR2242M | VR2254P | VR2458Q |
|----------|---------------------|-------------------|---------|---------|---------|---------|
| W        | mm                  | 1900              | 2100    | 2400    | 2400    | 2900    |
| L        | mm                  | 4250              | 4900    | 5500    | 6700    | 7000    |
| H        | mm                  | 2350              | 2350    | 2650    | 2700    | 2700    |
| 幅        | mm                  | 1700              | 1900    | 2200    | 2200    | 2400    |
| 長さ       | mm                  | 3000              | 3600    | 4200    | 5400    | 5800    |
| 標準フルイ目開き | 上段★                 | mm                | □ 40    | □ 40    | □ 40    | □ 40    |
|          | 下段★                 | mm                | φ 6     | φ 6     | φ 6     | φ 6     |
| 回 転 数    | 標準                  | min <sup>-1</sup> | 150     | 150     | 150     | 150     |
| 振 幅      | mm                  | 100               | 100     | 100     | 100     | 100     |
| 所 要 動 力  | kW × P              | 3.7 × 6           | 5.5 × 6 | 5.5 × 6 | 5.5 × 6 | 11 × 6  |
| 処 理 能 力  | ※ m <sup>3</sup> /h | 75                | 100     | 140     | 175     | 200     |

★上下段とも標準仕様はパンチング (打抜き鋼板) となります。  
 ※処理能力は40mm角穴スクリーンプレートにより目標チップサイズ約20mmを定量的に処理する場合の木質切削チップ見掛容積値です。  
 ※表記の処理能力は材料投入が定量供給されている前提です。  
 短時間で材料投入量が増える場合はオーバーフローする可能性があります。