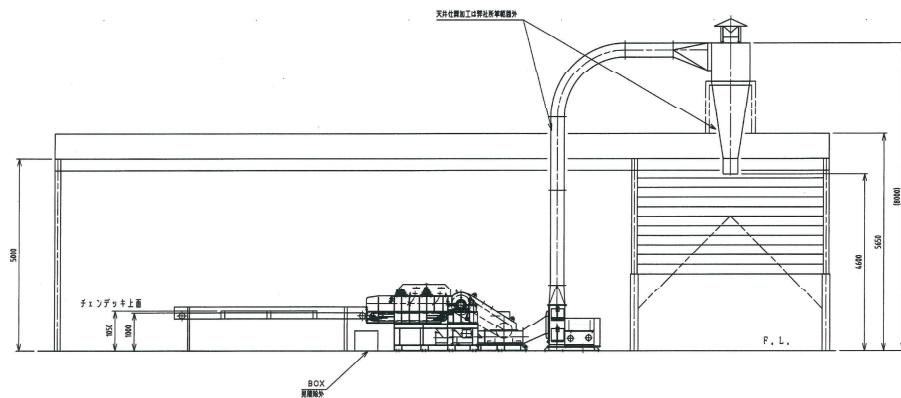
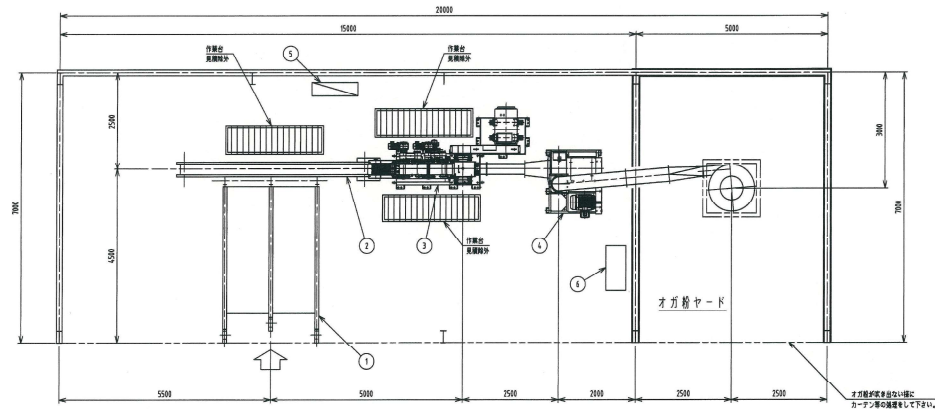


NEW オグアイグル CQ型



型 式	LG600F型：半自動	LG1000J型：全自動	LG1000L型：全自動
研 磨 長 さ	600mm	1000mm	1000mm
縦 送 り	手動式	自動式	自動式
横 送 り	自動式	自動式	自動式
横 送 り 速 度	6.3m(50Hz)／9.0m(60Hz)	可変式 6m/min	6.4m(50Hz)／7.7m(60Hz)
横 送 り モ ー タ	0.2kW×4P	0.75kW×4P	0.4kW×4P
砥 石 モ ー タ	0.75kW×4P	1.5kW×4P	2.2kW×4P
本 体 寸 法	W795×L1160×H1520mm	W1040×L2210×H1560mm	W945×L2450×H1600mm
本 体 重 量	約270kg	約600kg	約700kg

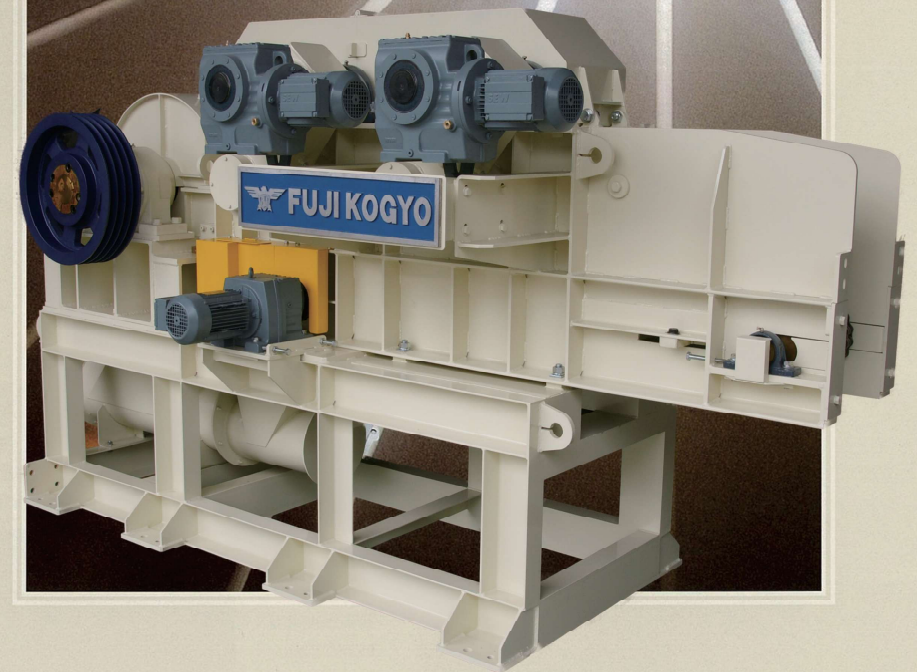
●このカタログに掲載してあります製品の性能・仕様及び外観は改良のため、予告なく変更することがありますのでご了承ください。



● 本社・工場	〒426-8510	静岡県静岡市坂面1357番地	TEL: (054) 643-3211	FAX: (054) 644-0017
● 東京支店	〒111-0053	東京都港区赤坂1-20-15 (東横ビルヂング16階)	TEL: (03) 6858-0095	FAX: (03) 6244-9853
● 大阪支店	〒950-0014	大阪府大阪市北区江崎1-5-2 (近御新橋東口)	TEL: (06) 4586-0018	FAX: (06) 4586-0190
● 福岡支店	〒812-0103	福岡市博多区博多駅前2-1-11 (アピタ博多駅前)	TEL: (092) 437-1571	FAX: (092) 437-1562
● 仙台出張所	〒030-0831	仙台市白河区大森1丁目18-4 (北11番・a302)	TEL: (086) 6900-5207	FAX: (086) 3153-3440
● 仙台出張所	〒082-0844	宮城県仙台市太白区根岸4-11 (イグザイル201)	TEL: (086) 6900-5208	FAX: (086) 3153-7584
● 本社 E-mail	eigyou@fujikyo.co.jp			

FUJI
SINCE 1957

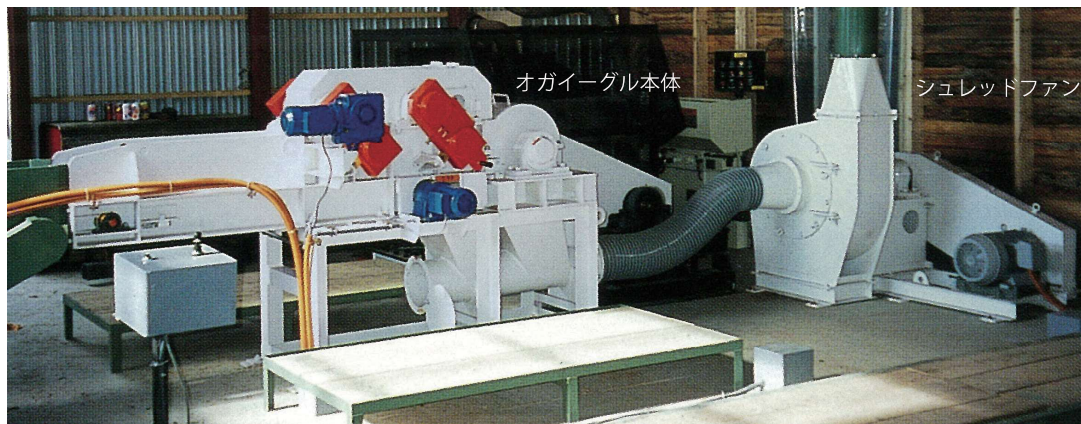
NEW



FUJI KOGYO CO., LTD.

NEW オガイーグル CQ型

間伐材、林地残材、製材廃材（背板）等から
高付加価値のオガ粉を生産します。



装置の特長

- オガイーグルは前処理の必要なくそのまま投入可能です。
丸太で3～4mの長材でも無理なく処理します。
短尺に切断したり長繊維樹皮の剥皮など面倒な前処理は一切必要ありません。
- 投入部のフィードローラは処理材に合わせて材料を確実に安定して給材するので安全に効率的な作業が可能です。
- 切刃は刃欠けが少なく、研磨作業が容易な平刃が標準装備されます。
材質は高速度工具鋼を使用しているため耐摩耗性に優れます。
受刃も同じ材質を使用し、両面使用が可能です。
切刃は従来のものより1.5倍厚くなっています。（当社比）
- オガイーグルで一次切削された後、更にシュレッドファンにて二次破碎しますのでスリーバなどオーバーサイズがほとんど出ず、粒度の揃った良質製品が得られます。
2～3mmの細かい製品でも1回の投入だけで可能です。

*製品は投入処理物性状（樹種・含水率・処理材サイズ・形状）などにより変化します。

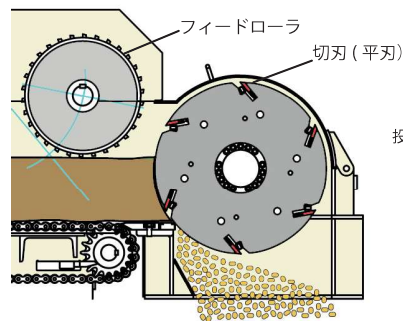


【投入可能寸法】

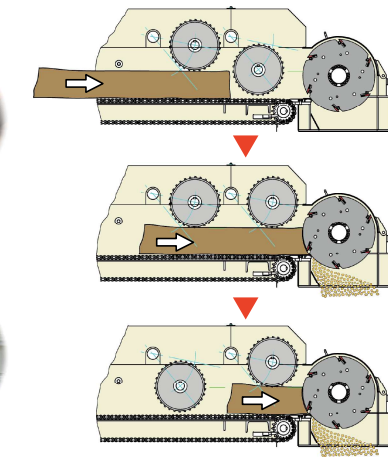
投入可能寸法とは、処理材を効率良く切削し良質なオガ粉が生産できる寸法です。（当社テスト研究より）

【投入口寸法】

投入口寸法とは、曲がり材などの投入を可能とするため、最大投入可能寸法より高く設定している寸法です。



オガイーグルは、2つのフィードローラにより大径丸太材から背板まで確実に給材します。



【オガイーグル仕様】

型 式	CQ1828K型 + FD540A型	CQ2331M型 + FD590B型	CQ2840L型 + FD650C型
最大投入可能寸法	丸太：φ180mm 背板：W280mm	丸太：φ230mm 背板：W310mm	丸太：φ280mm 背板：W400mm
投入口寸法	W280mm×H200mm	W310mm×H250mm	W400mm×H300mm
動力	75(90)kW×6P	90(110)kW×6P	160(190)kW×6P
ロータ回転数	約1300min ⁻¹	約1000min ⁻¹	約900min ⁻¹
刃物数	6枚 (W295mm)	6枚 (W325mm)	8枚 (W425mm)
排出方法	落下式	落下式	落下式
投入チェーンコンベヤ	W280×L1800mm 0.75kW GM	W310×L1800mm 0.75kW GM	W400×L1800mm 1.5kW GM
押えローラ	φ320mm×2 0.75kW GM×2	φ430mm×2 0.75kW GM×2	φ530mm×2 1.5kW GM×2
シュレッドファン	吐出口寸法	□360mm	□410mm
	ダクト配管径	φ300mm	φ350mm
	動力	37kW or(45kW)	45kW or(55kW)
	回転数	約1800min ⁻¹	約1700min ⁻¹
	刃物枚数	カットバー：6枚 受刃：2枚	カットバー：6枚 受刃：2枚
軸受潤滑		グリース方式	グリース方式
本体重量	約4.6t (3t+1.6t)	約5.3t (3.5t+1.8t)	約6.2t (4t+2.2t)
処理能力 (製品見掛容積)	約8～11m ³ /h ※原木平均径φ100mmの場合	約10～13m ³ /h ※原木平均径φ120mmの場合	約16～20m ³ /h ※原木平均径φ140mmの場合
推奨研磨機型式	LG600F型(半自動)	LG1000J型(全自動)	LG1000J型(全自動)

*処理能力は投入処理物性状（樹種・含水率・サイズ・形状など）、投入効率により大幅に変化します。 注：上記処理能力はφ8mmバンチングプレート装着時です。